

Technika spawania EWM

Wszystko od jednego dostawcy



WE ARE WELDING

Firma EWM AG to największy niemiecki producent techniki spawania łukiem elektrycznym, należący do wiodących globalnych dostawców. Chcemy być najlepsi w dziedzinie technologii, jakości i korzyści dla klienta.

Jako liderzy innowacji od ponad 60 lat aktywnie przyczyniamy się do rozwoju techniki na naszym rynku i wspólnie z naszymi partnerami i klientami rozwijamy technikę spawania przyszłości, aby uczynić proces spawania jeszcze bardziej ekonomicznym, bezpieczniejszym i oszczędnym dla zasobów.

Nasze przedsiębiorstwo i nasz sukces zawdzięczamy ludziom, których łączy wspólny duch i wspólna pasja. Jesteśmy przedsiębiorstwem rodzinnym działającym w wielu krajach. Nasza siedziba znajduje się w Mündersbach w Niemczech. Dotrzymujemy słowa i można na nas liczyć – podobnie jak na wykonane naszą techniką spoiny.

Spawanie to nasza pasja · Spawanie to nasze życie · Spawanie to my



Robert Stöckl, Zarząd działu dystrybucji | Michael Szczesny, Zarząd działu rozwoju | Susanne Szczesny-Oßing, Przewodnicząca Rady Nadzorczej

Technika spawania EWM

Wszystko od jednego producenta

Kompetencja Jakość, wszystko z jednego źródła, wszystko na miejscu, zrównoważony rozwój	4
System EWM Jeden system, który łączy w sobie wszystko	8
Titan XQ, ewm Xnet Welding 4.0 – przyszłość spawania	12
Program spawarek Przegląd	16
Uchwyty spawalnicze Technologia, która obniża koszty i zwiększa jakość	28
Dodatki spawalnicze Optymalizacja procesu w najdrobniejszym szczególe	32
Akcesoria spawalnicze Pełna oferta od A do Z	36
Automatyzacja Produktywność i jakość na pierwszym miejscu	40
Usługi Oferty doradztwa i usługi	44
Lokalizacje Kompleksowa i fachowa obsługa	48

Jakość prosto z Niemiec

Jakość oznacza dla nas dążenie do perfekcji.

Zachowanie najwyższej jakości wymaga, aby każda maszyna, każdy uchwyt spawalniczy i wszystko, co posiada logo EWM, cechowała najwyższa jakość i żywotność.

Aby osiągnąć ten cel, nasza polityka jakości opiera się na trzech filarach:



Wysoka staranność wykonania

Wysokowyskwalifikowani inżynierowie rozwijają naszą technikę i procesy w centrum technologicznym w Mündersbach w Niemczech. Każdy istotny komponent naszych urządzeń został zaprojektowany i wyprodukowany w naszym zakładzie. Dzięki temu nie tylko zachowujemy pełną kontrolę nad procesem produkcji, lecz również pewność, że wszystkie elementy zostały opracowane zgodnie z naszą inicjatywą w zakresie zrównoważonego rozwoju BlueEvolution.

Komponenty i materiały najwyższej jakości

W naszych produktach stosujemy solidne obudowy, wysokowydajne układy chłodzenia i odpowiednio zwymiarowane podzespoły, które nigdy nie są eksploatowane do granic swoich możliwości – owocem tego są wytrzymałe urządzenia o dużych rezerwach mocy.

System zarządzania jakością

Nasz system zarządzania jakością gwarantuje zachowanie wysokich standardów. Jest to możliwe dzięki nowoczesnej technice kontroli, 100-procentowej kontroli jakości i świetnie wyszkolonym pracownikom, świadomym odpowiedzialności wobec naszych klientów. Posiadamy certyfikat jakości zgodnie z normą DIN EN ISO 9001.

Jesteśmy pewni naszej jakości, dlatego składamy jasne deklaracje w zakresie ochrony gwarancyjnej:

3 lata na spawarki, 5 lat na transformatory i prostowniki - niezależnie od liczby roboczogodzin.

Praca na 3 zmiany, 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu!

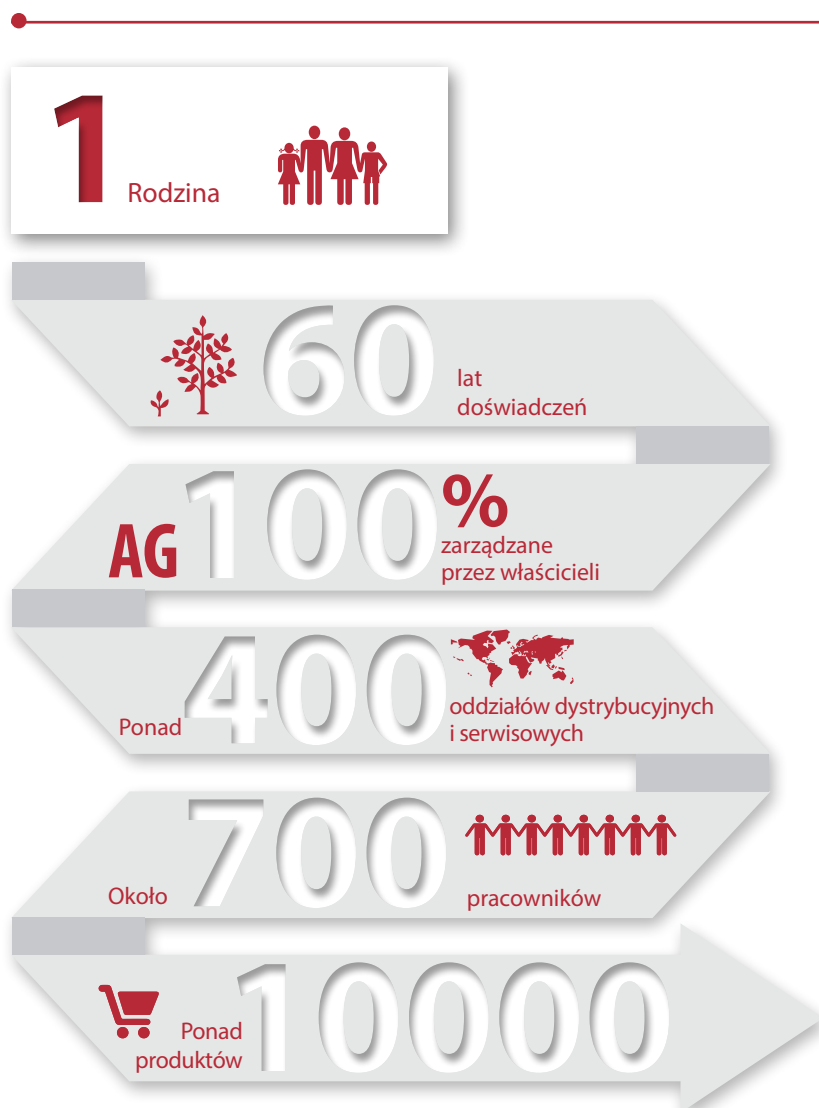


Technika spawania EWM – wszystko od jednego producenta

Jako dostawca kompletnych rozwiązań czujemy się odpowiedzialni za cały proces spawania.

Chętnie służymy także pomocą przed rozpoczęciem spawania. Pomagamy przy opracowywaniu i optymalizacji procesów spawania i w Państwa asyście wykonujemy testy spawania na próbkach, aby wspólnie określić najbardziej ekonomiczne i najefektywniejsze rozwiązanie dostosowane do indywidualnych wymagań.

W uzupełnieniu do innowacyjnych metod spawania EWM, oferujemy doskonale dobrane materiały spawalnicze i akcesoria z zakresu techniki spawania, pozwalające zminimalizować zużycie i zoptymalizować wykorzystanie surowców. Przyczynia się to do ochrony środowiska i oszczędności zasobów, a także zmniejsza nakład prac dodatkowych, obniżając w ten sposób koszty produkcji.



EWM to niezawodny partner w całym obszarze techniki spawania.

Zachęcamy do kontaktu z nami! Nasza **kompleksowa oferta systemowa** obejmuje spawarki, uchwyty spawalnicze, a także materiały spawalnicze i akcesoria z zakresu techniki spawania do zastosowań ręcznych i automatycznych. W jej zakres wchodzi ponadto: doradztwo w zakresie innowacji i technologii „ewm maXsolution” oraz rozwiązania dla strategii Przemysł 4.0, a także obszerny serwis.

1 Partner w rozwiązaniach obejmujących całą technikę spawania 

Wszystkie innowacyjne metody spawania EWM bez dodatkowych nakładów finansowych.

Elastyczność ma dziś kluczowe znaczenie na rynku gwałtownie zmieniających się wymagań i indywidualnych rozwiązań. Różnorodne zadania spawalnicze wymagają różnych charakterystyk. Aby uzyskać w tym zakresie optymalne wsparcie, EWM integruje szereg innowacyjnych metod spawania w urządzeniach bez dodatkowych kosztów.

Wszystkie innowacyjne metody spawania EWM bez dodatkowych nakładów finansowych.

Gwarantuje to zachowanie nie tylko **pełnej elastyczności** od początku procesu, lecz również **szybłą dostępność bez zwłoki i dodatkowych kosztów**.

all in



MIG/MAG

all in

- forceArc / forceArc puls
- wired Arc / wiredArc puls
- rootArc / rootArc puls
- coldArc / coldArc puls
- Positionweld
- pipeSolution
- TIG Liftarc
- Spawanie elektrodą otuloną



TIG

- activArc
- spotArc
- forceTig
- tigSpeed



Spawanie elektrodami otulonymi



Spawanie plazmowe



BlueEvolution® – inicjatywa EWM w zakresie zrównoważonego rozwoju

Jako przedsiębiorstwo i ludzie bierzemy na siebie odpowiedzialność:

za nasze decyzje, produkty i usługi – wobec naszych klientów, środowiska naturalnego i społeczeństwa. Jako wiodąca firma w dziedzinie rozwoju nowych technologii postrzegamy nasze zrównoważone działanie oraz wsparcie naszych klientów w zakresie ochrony środowiska priorytetowo. Zamierzenie to konsekwentnie realizujemy już na etapie rozwoju, konstrukcji i produkcji naszych produktów.

Blue Evolution®

Wkład w zrównoważony rozwój mają także metody spawania EWM ze zredukowanym wydatkiem ciepła i energii. Klienci oszczędzają w ten sposób surowce i energię. Inteligentne procesy regulacji pozwalają na ograniczenie liczby warstw spoin, co równocześnie oznacza skrócenie czasu spawania i redukcję cząstek dymu spawalniczego. Emisja szkodliwych substancji jest blokowana zanim dojdzie do jej powstania.

Korzyść dla człowieka jest niezaprzeczalna – redukcja dymu spawalniczego i hałasów zapewnia bardziej przyjazne i zdrowsze warunki pracy spawacza.

Technologię inwertorową EWM obniżającą koszty energii wyróżnia niższe zużycie energii pierwotnej i wysoka sprawność. Zwarte, lekkie konstrukcje oszczędzają zasoby, zarówno w przypadku wykorzystania materiału, jak i później dzięki obniżeniu kosztów transportu. Długa żywotność naszych produktów przyczynia się ponadto do maksymalnej redukcji obciążenia dla środowiska naturalnego.

Dostosowane do siebie urządzenia i materiały spawalnicze, a także redukujące zużycie drutu i gazu geometrie złącza oszczędzają prąd i materiał, stanowiąc tym samym dodatkową korzyść dla środowiska, ponieważ przy ich produkcji nie dochodzi do emisji obciążających środowisko. Krótsze czasy spawania i mniejszy nakład prac dodatkowych obniżają ponadto koszty produkcji.



System EWM

System, który łączy wszystko

Dzięki produkcji własnej naszych wyrobów, wysokiej staranności wykonania spawarek, uchwytów spawalniczych i akcesoriów oraz efektywnemu systemowi zapewniania jakości EWM można w pełni polegać na doskonałej jakości naszych produktów w najdrobniejszych szczegółach.



Zalety



Długotrwały sukces przedsiębiorstwa

Dzięki EWM praca staje się szybka, bezpieczna i wydajna, a produktywność wyraźnie wzrasta.



Wszystko od jednego dostawcy

Przejmujemy całkowitą odpowiedzialność technologiczną za wszystkie procesy spawania.



Niezawodny serwis

Użytkownik czerpie korzyści ze szkoleń, konserwacji, możliwości nastawienia systemów i innych udogodnień.



EWM maXsolution

Dzięki doradztwu w zakresie innowacji i technologii możemy udzielić wsparcia przy optymalizacji stanowisk pracy i procesów.



Jakość gwarantowana

3 lata gwarancji* na spawarki i 5 lat gwarancji* na transformatory i prostowniki – nawet przy pracy 3-zmianowej, 24 godziny na dobę przez 7 dni w tygodniu.



Wszystkie charakterystyki i metody spawalnicze są zawarte w cenie urządzenia.

Oferujemy rozwiązanie do każdego zadania spawalniczego – wszystkie metody spawania stali, CrNi oraz aluminium (certyfikat EN 1090) są zawsze zawarte w cenie urządzenia.

Najwyższa jakość

Dzięki całkowitej produkcji własnej i wysokiej staranności wykonania wszystkich komponentów systemu EWM

Spawarki inwertorowe



- Niska waga, kompaktowa konstrukcja i ochrona zasobów dzięki wydajnej technologii inwertorowej
- Własne półprzewodniki mocy
- Znakomite właściwości spawalnicze
- Długi cykl pracy dzięki doskonałej konstrukcji poszczególnych elementów
- Duża rezerwa mocy, która umożliwia korzystanie z zespolonych przewodów pośrednich o długości do 70 metrów
- Funkcja stand-by zapewniająca oszczędność energii
- Długa żywotność, łatwa konserwacja i serwis

Podajnik drutu



- Niezawodne podawanie drutu dzięki czterem napędzanym rolkom podajnika
- Czas przezbijania skrócony do minimum dzięki częściom zabezpieczonym przed zgubieniem, automatycznemu wprowadzaniu oraz rolkom podawania drutu, które zostały oznaczone kolorem, a do ich wymiany nie jest wymagane użycie narzędzi
- Dłuższa żywotność i wyższa odporność na zużycie dzięki zastosowaniu osi napędowych z podwójnymi łożyskami kulkowymi
- Oświetlenie wnętrza

Uchwyty spawalnicze PM i MT



- Mniejszy nakład prac dodatkowych, mniej rozprysków, niższa emisja i zużycie dzięki doskonałemu chłodzeniu i optymalnemu dostosowaniu
- Niższe zużycie gazu dzięki oddzielnemu zasilaniu gazem i laminarnej osłonie gazowej
- Optymalna ergonomia zapewniająca łatwą obsługę
- Mniejsze ścieranie dzięki prowadnicy drutu niewymagającej przejściówki (na odcinku od złącza centralnego do końcówki prądowej)
- Możliwość naprawy, a dzięki temu przyjazność dla środowiska



Więcej informacji pod adresem
www.ewm-group.com

Końcówki prądowe M7/M9

- Oszczędność dzięki długiej żywotności (nawet 5 razy dłuższej niż w przypadku standardowych urządzeń)
- Optymalne przejście ciepła i przepływu dzięki większej o 30% średnicy materiału, dłuższemu powierzchniowi zestyków i stożkowemu osadzeniu w standardzie M6/M8
- Niższa przyczepność rozprysków zapewniona przez lepsze odprowadzanie ciepła
- Pewne mocowanie dzięki przykręcanej dyszy gazowej

Innowacyjne metody spawania

- Oszczędność materiałów, energii i kosztów pracy, np. dzięki nowej geometrii złącza i mniejszej liczbie warstw
- Mniej obróbki wstępnej i niższy nakład prac dodatkowych
- Oszczędność prądu dzięki technologii inwerterowej z zastosowaniem metody łączenia z mniejszym zużyciem energii
- Większa przyjazność dla środowiska i warunków pracy dzięki niższej emisji dymu spawalniczego

Wiązka przewodów pośrednich

- Bardzo łatwy montaż bez użycia narzędzi i ingerencji w urządzenie
- Optymalne właściwości spawalnicze nawet przy wysokim obciążeniu dzięki większym średnicom
- Odporne na dyfuzję węże gazu osłonowego z płaszczem tekstylnym (EN559)
- Złącze wtykowe prądu spawania jakości przemysłowej
- Odporne na skręcanie przewody sterujące

Materiały spawalnicze

- Pasują do każdego zadania spawalniczego
- Wykonane w oparciu o rygorystyczne standardy jakościowe EWM
- Maksymalne bezpieczeństwo procesu dzięki doskonałemu dostosowaniu do technologii i systemów spawalniczych EWM
- Wszystkie usługi od jednego dostawcy



Oto ja: Titan XQ

Welding 4.0 – przyszłość spawalnictwa.

Przejdź do nowego wymiaru – witamy w świecie Welding 4.0 firmy EWM.

Przyszłość profesjonalnego spawania jest połączona w sieć, cyfrowa i bez papieru. To są właśnie wyzwania „przemysłu 4.0”, na które każde przedsiębiorstwo musi wcześniej lub później odpowiedzieć. Wraz z nową spawarką wieloprocessową MIG/MAGTitan XQ oraz systemem zarządzania spawaniem Welding 4.0 ewm Xnet, firma EWM dostarcza idealnego rozwiązania dla przedsiębiorstw spawalniczych – znakomite przygotowanie na przyszłość, dzięki któremu spawanie staje się jeszcze bardziej ekonomiczne i udokumentowane jakościowo.

Wszystkie innowacyjne procesy spawania i charakterystyki otrzymują Państwo w cenie kupna spawarki

- Zawsze najlepsza jakość i wydajność spawania, ponieważ wszystkie innowacyjne procesy spawania EWM są dostępne w wersji seryjnej

all in

Wyświetlanie instrukcji spawania i parametrów w urządzeniu mobilnym – jeden rzut okiem i wszystko jest jasne

- Łatwa kontrola parametrów bezpośrednio w miejscu pracy spawacza, ponieważ można odczytać wszystkie aktualne dane spawania

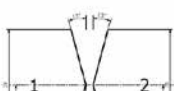
System zarządzania spawaniem Welding 4.0 – ewm Xnet



Titan XQ

- Efektywne tworzenie instrukcji spawania oraz właściwe przyporządkowanie gwarantujące wysoką jakość prosto z biura

ewm®		Welding procedure specification (WPS)		Job No.	Rev.	Page 1 of 1
				Job		
Manufacturer	Parent code	Joint	Root pass details	Root pass		
Brand	Process 1	Weld type	Weld type details	One-sided without backing bar		
City	Position 1	Welding position	Type of preparation and clamping	Preparation		
WPS No.	Year	WPS No.	Working in the root pass	None		
Issue of test authority	Doc 2012-044-4-2009-001-A-2	WPS No.	Parent metal specification 1	1.500, 20		
	Version	WPS No.	Parent metal specification 2	1.500, 20		
		WPS No.	Material thickness 1 (mm)	18		
		WPS No.	Material thickness 2 (mm)	18		
		WPS No.	Outer diameter (mm)	Ø		
		WPS No.	Welding position	PA		
		WPS No.	Component geometry	Pipe/pipe		

Weld preparation		Welding sequence	
			

- Minimalizacja błędów spawania dzięki wygodnemu opartemu na elementach przyporządkowaniu instrukcji spawania do każdego ściegu/spoiny



- Szybkie odczytywanie i potwierdzanie aktualnego zadania spawalniczego dzięki planowi zadania spawalniczego dostępnemu wygodnie na uchwycie przy elemencie spawanym



Welding 4.0

System zarządzania spawaniem ewm Xnet

Inteligentne i zwiększające produktywność połączenie człowieka i maszyny w sieć i automatyczny przepływ danych w łańcuchu produkcyjnym to cechy charakterystyczne koncepcji przemysłu 4.0. Na te potrzeby w branży spawalniczej odpowiada nowy, innowacyjny system zarządzania spawaniem Welding 4.0 ewm Xnet. W ten sposób bez większych nakładów przyszłościowe koncepcje takie jak „Smart factory” lub „Digital transformation” stają się rzeczywistością – i to bez dużych nakładów.

Zalety są oczywiste: Lepsza integracja człowieka i produktu z siecią zwiększa wydajność i jakość, obniża koszty a jednocześnie oszczędza zasoby. Dzięki inteligentnemu monitorowaniu i przejrzystym procesom od projektowania poprzez produkcję, a kończąc na ostatecznej kalkulacji spoiny, zawsze mamy najlepszy przegląd. ewm Xnet to korzyści z koncepcji przemysłu 4.0 dla firm spawalniczych dowolnej wielkości i specjalizacji. Otwórz się na rozwiązania przyszłości – my Ci w tym pomożemy.

Wyższa produktywność, niższe koszty i gwarancja jakości – potrójny zysk.

Zastosowanie systemu ewm Xnet oznacza wymierną korzyść w całym łańcuchu produkcji zakładu spawalniczego. Nowoczesny system zarządzania jakością spawania organizuje produkcję, planowanie, zarządzanie jakością, nadzór nad procesem spawania oraz administrację, a także pomaga w poprawie ekonomiczności, jakości i sprawnej dokumentacji. ewm Xnet przygotowuje przedsiębiorstwa obróbki metalu na wyzwania przyszłości.

Moduły i podzespoły ewm Xnet

- / Zestaw startowy – rejestracja danych spawania w czasie rzeczywistym, zarządzanie nimi i ustalanie parametrów zużycia
- / Manager WPQ-X – tworzenie instrukcji spawania, zarządzanie nimi i ich przyporządkowywanie do spawaczy
- / System zarządzania elementami – zarządzanie spawanymi elementami, tworzenie schematów kolejności spawania, przyporządkowanie instrukcji spawania
- / Xbutton – uprawnienia dostępu i przyporządkowanie instrukcji spawania do spawacza za pomocą solidnego przycisku sprzętowego



Krok w kierunku wydajnej i oszczędzającej zasoby technologii spawania

Wzrost produktywności – więcej pracy w tym samym czasie

- Większa efektywność dzięki wydłużeniu czasu eksploatacji łuku elektrycznego w trakcie jednej zmiany
- Skrócenie okresów pozaprodukcyjnych dzięki transmisji cyfrowej wszystkich istotnych danych i instrukcji spawania bezpośrednio na stanowisko robocze
- Ograniczenie korekt błędów dzięki zdefiniowanym parametrom spawania
- Ograniczenie zbędnych przestojów dzięki praktycznym, przekazywanym w odpowiednim czasie zaleceniom konserwacyjnym np. części uchwytu spawalniczego ulegające zużyciu

Obniżenie kosztów – większy zysk przy takim samym obrocie

- Wzrost potencjału oszczędności dzięki zapisywaniu wartości zużycia energii, gazu i materiałów dodatkowych
- Ograniczenie do minimum zużycia części zużywających się dzięki zaleceniom konserwacyjnym przekazywanym na czas, a nie zbyt wcześnie
- Skuteczna kontrola zapewniona przez przejrzyste procesy z możliwością dokładnej kalkulacji końcowej

Gwarancja i wzrost jakości – wyższa jakość najwyższym dobrem

- Dowiedziona w okresie długoterminowym jakość spawania dzięki dokumentacji parametrów spawania i spawacza każdego ściegu
- Zminimalizowanie liczby błędów dzięki połączeniu instrukcji spawania z podzespołem, bieżący monitoring parametrów bezpośrednio w spawarce i jednoznaczne przyporządkowanie wymaganej kwalifikacji do spawacza
- Zawsze prawidłowo ustawione parametry dzięki ścisłym wytycznym działu zarządzania podzespołami i menadżera instrukcji spawania
- Prawidłowe spawanie i odciążenie personelu nadzoru dzięki identyfikacji kwalifikacji spawacza za pomocą Xbutton

Inwertorowe spawarki pulsacyjne MIG/MAG

Titan XQ puls

	Titan XQ 350 puls D	Titan XQ 400 puls D	Titan XQ 500 puls D	Titan XQ 600 puls D
- forceArc®/forceArc puls® - wiredArc/wiredArc puls - rootArc®/rootArc puls® - coldArc®/coldArc puls® - Positionweld - Puls - TIG - Spawanie elektrodami otulonymi				
CP (40°)	–	–	–	600 A / 40%
	–	400 A / 80%	500 A / 80%	550 A / 60%
	350 A / 100%	370 A / 100%	470 A / 100%	500 A / 80%
				470 A / 100%

Phoenix puls

	Phoenix 401 puls D	Phoenix 501 puls C	Phoenix 351 puls D	Phoenix 401 puls D
- forceArc®/forceArc puls® - rootArc®/rootArc puls® - Puls - TIG - Spawanie elektrodami otulonymi				
CP (40°)	–	–	–	–
	–	500 A / 60%	–	–
	400 A / 100%	430 A / 100%	350 A / 100%	400 A / 100%

Phoenix puls

	Phoenix 355 puls D	Phoenix 355 puls D	Phoenix 405 puls D	Phoenix 505 puls D
- forceArc®/forceArc puls® - rootArc®/rootArc puls® - Puls - TIG - Spawanie elektrodami otulonymi				
CP (40°)	350 A / 40%	–	–	–
	300 A / 60%	350 A / 60%	–	500 A / 60%
	270 A / 100%	300 A / 100%	400 A / 100%	430 A / 100%



Więcej informacji można znaleźć
w katalogu urządzeń oraz na stronie www.ewm-group.com

3 w 1 MIG/MAG, TIG, spawanie elektrodami otulonymi

alpha Q puls

alpha Q 330 puls C

alpha Q 351 puls D

alpha Q 551 puls D

alpha Q 551 puls D

alpha Q 551 puls 2DV

- forceArc®/forceArc puls®
- rootArc®/rootArc puls®
- coldArc®/coldArc puls®
- pipeSolution
- Puls
- TIG
- Spawanie elektrodami otulonymi



CP (40°)

330 A / 40%

–

–

–

–

270 A / 60%

–

550 A / 60%

550 A / 60%

550 A / 60%

210 A / 100%

350 A / 100%

420 A / 100%

420 A / 100%

420 A / 100%

Phoenix 451 puls

Phoenix 551 puls

Phoenix 551 puls D

Phoenix 551 puls 2DV



–

–

450 A / 80%

550 A / 60%

550 A / 60%

550 A / 60%

420 A / 100%

420 A / 100%

420 A / 100%

420 A / 100%

Picomig puls

Picomig 180 puls

Picomig 185 puls

Picomig 355 puls

- forceArc®/forceArc puls® ¹⁾
- rootArc®/rootArc puls® ¹⁾
- Puls
- TIG
- Spawanie elektrodami otulonymi



CP (40°)

180 A / 25%

180 A / 25%

350 A / 40%

120 A / 60%

120 A / 60%

300 A / 60%

100 A / 100%

100 A / 100%

270 A / 100%

¹⁾ tylko Picomig 355 puls

Spawarki inwertorowe MIG/MAG

Taurus*

	Taurus 351 C	Taurus 401 C	Taurus 501 C
- forceArc® - rootArc® - TIG - Spawanie elektrodami otulonymi			
CP (40°)	–	–	–
	–	–	500 A / 60%
	350 A / 100%	400 A / 100%	430 A / 100%

Taurus*

	Taurus 355 C	Taurus 355 D	Taurus 405 D	Taurus 505 D
- forceArc® - rootArc® - TIG - Spawanie elektrodami otulonymi				
CP (40°)	350 A / 40%	–	–	–
	300 A / 60%	350 A / 60%	–	500 A / 60%
	270 A / 100%	300 A / 100%	400 A / 100%	430 A / 100%

Picomig

	Picomig 180 Synergic	Picomig 185 Synergic	Picomig 355 Synergic
- forceArc® ¹⁾ - rootArc® ¹⁾ - TIG - Spawanie elektrodami otulonymi			
CP (40°)	180 A / 25%	180 A / 25%	350 A / 40%
	120 A / 60%	120 A / 60%	300 A / 60%
	100 A / 100%	100 A / 100%	270 A / 100%

3 w 1* Spawanie MIG/MAG, TIG, spawanie elektrodami otulonymi

Taurus 351 D	Taurus 401 D	Taurus 451 D	Taurus 551 D
			
–	–	–	–
–	–	450 A / 80%	550 A / 60%
350 A / 100%	400 A / 100%	420 A / 100%	420 A / 100%

Taurus 400 Basic D	Zestaw Taurus 505 Basic Duo Gouging, żłobienie do 1000 A
	
400 A / 30%	–
280 A / 60%	1000 A / 60%
230 A / 100%	860 A / 100%

! * W przypadku serii Taurus spawanie TIG oraz innowacyjne metody forceArc[®] i rootArc[®] są dostępne tylko w połączeniu ze sterownikiem Synergic S.



Więcej informacji można znaleźć w katalogu urządzeń oraz na stronie www.ewm-group.com

Spawarki MIG/MAG z przełączaniem stopniowym

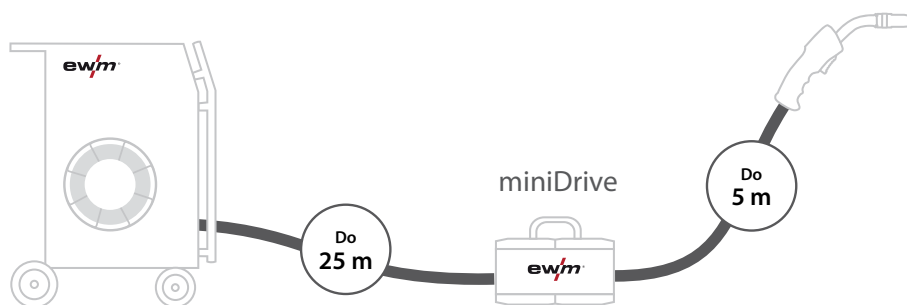
Mira

	Mira 151	Mira 221	Mira 251	Mira 301
				
CP (40°)	150 A / 15%	220 A / 15%	250 A / 20%	300 A / 20%
	–	–	–	–
	55 A / 100%	85 A / 100%	125 A / 100%	150 A / 100%

Wega

	Wega 401 C	Wega 401 D	Wega 501 D	Wega 601 D
				
CP (40°)	–	–	–	600 A / 45%
	400 A / 60%	400 A / 60%	500 A / 60%	–
	300 A / 100%	300 A / 100%	400 A / 100%	450 A / 100%

Podajnik pośredni – miniDrive*



Przykład systemu: Kompaktowa spawarka + miniDrive

* Kompatybilność zależna od urządzenia, dokładniejsze informacje są podane w katalogu urządzeń

Saturn

Saturn 301 C

Saturn 351 C

Saturn 351 D



CP (40°)

300 A / 40%

350 A / 45%

350 A / 45%

190 A / 60%

250 A / 60%

250 A / 60%

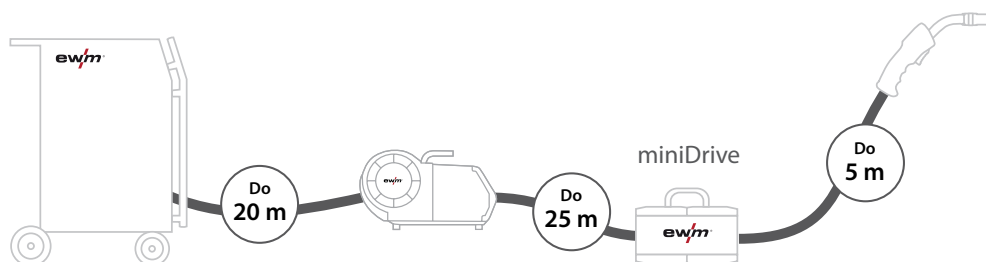
160 A / 100%

220 A / 100%

220 A / 100%



Więcej informacji można znaleźć
w katalogu urządzeń oraz na stronie www.ewm-group.com



Przykład systemu: Niekompaktowa spawarka + podajnik drutu + miniDrive

W przypadku spawania aluminium możliwa jest tylko maksymalna długość miniDrive wynosząca 15 m!

Spawarki inwertorowe TIG-DC

Tetrix

	Tetrix 351 ^{a)}	Tetrix 401 ^{a)}	Tetrix 451 ^{a)}	Tetrix 551 ^{a)}
- TIG-DC - activArc® - spotArc® - Spawanie elektrodami otulonymi				
CP (40°)	–	–	–	–
	–	–	450 A / 80%	550 A / 60%
	350 A / 100%	400 A / 100%	420 A / 100%	420 A / 100%

Tetrix

	Tetrix 200 puls ^{b)}	Tetrix 200 MV puls ^{b)}	Tetrix 230 puls ^{c)}
- TIG-DC - activArc® - spotArc® - Spawanie elektrodami otulonymi			
CP (40°)	200 A / 25%	200 A / 25% ¹⁾	230 A / 40%
	150 A / 60%	150 A / 60% ¹⁾	200 A / 60%
	140 A / 100%	140 A / 100% ¹⁾	170 A / 100%

Picotig

	Picotig 200 puls	Picotig MV 200 puls
- TIG-DC - Spawanie elektrodami otulonymi		
CP (40°)	200 A / 25%	200 A / 25% ¹⁾
	150 A / 60%	150 A / 60% ¹⁾
	140 A / 100%	140 A / 100% ¹⁾
		150 A / 35% ²⁾
		120 A / 60% ²⁾
		100 A / 100% ²⁾

2 W 1 Spawanie metodą TIG i elektrodami otulonymi

Tetrix 551 AW ^{d)}
Zimny drut / Gorący drut



550 A / 60%

420 A / 100%

Dostępne sterowniki Tetrix

- a) Smart 2.0, Comfort 2.0, Synergic
- b) Comfort
- c) Smart 2.0, Comfort 2.0
- d) Synergic

Tetrix 300 puls ^{c)}



300 A / 35%

260 A / 60%

210 A / 100%

Tetrix 300 ^{b)}



300 A / 60%

250 A / 100%



Więcej informacji można znaleźć
w katalogu urządzeń oraz oraz
na stronie www.ewm-group.com

Spawarki inwertorowe TIG-AC/DC

Tetrix

Tetrix 351 AC/DC ^{a)}

Tetrix 451 AC/DC ^{a)}

Tetrix 551 AC/DC ^{a)}

- TIG-DC / TIG-AC
- activArc®
- spotArc®
- Spawanie elektrodami otulonymi



CP (40°)

–

–

–

350 A / 60%

450 A / 80%

550 A / 60%

300 A / 100%

420 A / 100%

420 A / 100%

Tetrix

Tetrix 230 AC/DC puls ^{b)}

Tetrix 300 AC/DC puls ^{b)}

- TIG-DC / TIG-AC
- activArc®
- spotArc®
- Spawanie elektrodami otulonymi



CP (40°)

230 A / 40%

300 A / 35%

200 A / 60%

260 A / 60%

170 A / 100%

210 A / 100%

Picotig

Picotig 200 AC/DC puls

- TIG-DC / TIG-AC
- Spawanie elektrodami otulonymi



CP (40°)

200 A / 35%

150 A / 60%

140 A / 100%

Tetrix 551 AC/DC AW ^{c)}
zimny drut/gorący drut



550 A / 60%

420 A / 100%

2 w 1 Spawanie metodą TIG i elektrodami otulonymi

Dostępne sterowniki Tetrix

- a) Smart 2.0, Comfort 2.0, Synergic
- b) Smart 2.0, Comfort 2.0
- c) Synergic



Więcej informacji można znaleźć
w katalogu urządzeń oraz oraz
na stronie www.ewm-group.com

System drutu gorącego/zimnego tigSpeed*



tigSpeed oscillation drive 45 hotwire

Podajnik drutu gorącego

Z nadrzędnym ruchem drutu do przodu i do tyłu

tigSpeed oscillation drive 45 coldwire

Podajnik drutu zimnego

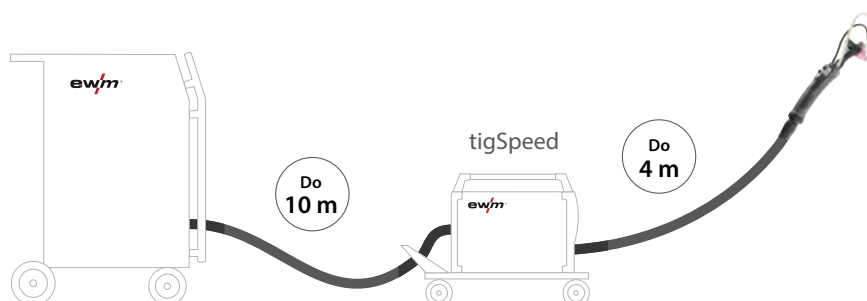
Z nadrzędnym ruchem drutu do przodu i do tyłu

tigSpeed continuous drive 45 hotwire

Podajnik drutu gorącego

tigSpeed continuous drive 45 coldwire

Podajnik drutu zimnego



Przykład systemu: Spawarka TIG + tigSpeed + uchwyt spawalniczy

*Kompatybilny z każdą spawarką TIG chłodzoną wodą

Spawarki inwertorowe do spawania elektrodami otulonymi i spawania plazmowego

Pico

Pico 162 MV

Pico 160

Pico 160 cel puls

- Spawanie elektrodami otulonymi
- TIG-DC



CP (40°)

150 A / 35% ¹⁾

110 A / 35% ²⁾

150 A / 35%

150 A / 30%

120 A / 60% ¹⁾

90 A / 60% ²⁾

120 A / 60%

120 A / 60%

100 A / 100% ¹⁾

80 A / 100% ²⁾

100 A / 100%

110 A / 100%

Pico

Pico 350 cel puls

Pico 350 cel puls pws

Pico 350 cel puls pws dgs

- Spawanie elektrodami otulonymi
- TIG-DC



CP (40°)

350 A / 35%

350 A / 35%

350 A / 35%

280 A / 60%

280 A / 60%

280 A / 60%

230 A / 100%

230 A / 100%

230 A / 100%

microplasma

microplasma 20

microplasma 50

microplasma 120

- Spawanie plazmowe



CP (40°)

–

–

120 A / 35%

–

–

–

20 A / 100%

50 A / 100%

70 A / 100%

Pico 180 puls



180 A / 25%
130 A / 60%
120 A / 100%

Pico 220 cel puls



220 A / 30%
160 A / 60%
140 A / 100%

Pico 300 cel



300 A / 25%
220 A / 60%
170 A / 100%

Pico 300 cel pws



300 A / 25%
220 A / 60%
170 A / 100%

Pico 350 cel puls
Pico 350 cel puls pws + Pico drive 4L



350 A / 35%
280 A / 60%
230 A / 100%

Degauss

Degauss 600

- Rozmagnesowywanie rur i blach



Prąd rozmagnesowujący

–

–

600 A

Tetrix Plasma

Tetrix 150 Plasma

- Spawanie plazmowe
- TIG-DC
- activArc®
- spotArc®
- Spawanie elektrodami otulonymi



CP (40°)

–

–

150 A / 100%



Więcej informacji można znaleźć
w katalogu urządzeń oraz oraz
na stronie www.ewm-group.com

Uchwyty spawalnicze EWM

Chłodzone gazem lub wodą uchwyty spawalnicze stanowią część naszego kompleksowego systemu. Wspólnie z innymi komponentami EWM oraz innowacyjnymi metodami spawania EWM gwarantują one wykorzystanie pełnej wydajności źródeł prądu w procesie spawania.



Zalety



Ekonomiczna praca dzięki wysokiej trwałości

Minimalne koszty eksploatacji części eksploatacyjnych, wymiany i dodatkowej obróbki: wszystkie części eksploatacyjne mają bardzo długą żywotność dzięki optymalnemu chłodzeniu.



Efektywna praca dzięki innowacyjnej konstrukcji

Idealna ergonomia obniża koszty i podwyższa jakość, ponieważ łatwiejsza obsługa przyczynia się do obniżenia ilości błędów i dodatkowej obróbki.



Redukcja kosztów i oszczędność zasobów

Niższe zużycie gazu dzięki oddzielnemu zasilaniu gazem i laminarnej osłonie gazowej. Nadzwyczajnie niskie zużycie dzięki idealnemu chłodzeniu i optymalnemu dostosowaniu do spawarek. A ponadto: bardzo łatwa naprawa.

Technologia, która obniża koszty i podwyższa jakość

Uchwyty spawalnicze EWM

MIG/MAG

Ręczne uchwyty spawalnicze
zapewniające idealny rezultat

Z innowacyjnością do perfekcji: dzięki naszym
uchwytom spawalniczym i innowacyjnym metodom
spawania EWM można uzyskać optymalne efekty
spawania:

- forceArc®/forceArc puls®
- wiredArc/wiredArc puls
- rootArc/rootArc puls
- coldArc/coldArc puls
- Positionweld
- Puls i standard

Ręczny uchwyt spawalniczy chłodzony gazem do 450 A (CO₂) i chłodzony wodą do 650 A (CO₂):

1	Seria PM Palniki standardowe*	PM221/301/401G, PM301/451/551W
	Seria C szyjka wymienna*	PM221/301CG, PM301/451CW
	Seria S krótka szyjka*	PM451/551WS
	Seria L długa szyjka*	PM451/551WL
2	Seria MT Palniki standardowe*	MT221/301/401G, MT301/451/551W
	Seria C szyjka wymienna*	MT221/301CG, MT301/451CW
	Seria S krótka szyjka*	MT451/551WS
	Seria L długa szyjka*	MT451/551WL
3	Push/Pull z szyjką wymienną (PP)*	PPMT221/301CG PPMT301/451CW
4	Seria F uchwyty spawalnicze z odciąganiem dymu	MT221G F, MT301/451W F
5	Seria UM Palniki standardowe	UM 15 G/ UM24 G/ 25 G/ UM 36 G UM 240 W/ UM 401 W/ UM 501 W

G = chłodzone gazem W = chłodzone wodą

*Dostępne także jako uchwyty funkcyjne ze sterownikiem





Więcej informacji znajduje się w naszym katalogu uchwytów spawalniczych oraz na stronie www.ewm-group.com

MIG/MAG

Uchwyt do automatów spawalniczych do procesów automatycznych

Do zautomatyzowanych linii produkcyjnych: Nasze automaty spawalnicze można dostosować indywidualnie do każdego zadania. W połączeniu z metodą spawania EWM spawanie odbywa się nie tylko elastycznie, ale również wydajnie.

Automatyczny uchwyt spawalniczy chłodzony gazem do 330 A (CO₂) i chłodzony wodą do 650 A (CO₂):

6	Automat spawalniczy AMT o różnych kątach szyjki palnika 0-45°	AMT301G AMT451/551W
7	Uchwyt spawalniczy do robota	
8	Uchwyt spawalniczy do robota z wałem pustym	

Uchwyt spawalniczy robota Pull, chłodzony gazem 420 A (CO₂)

9	frontDrive – uchwyt spawalniczy robota Pull	
---	---	--

TIG; plazma

Idealne rozwiązania do różnorodnych zakresów zastosowań

Zawsze odpowiednie: poczynając od standardowego spawania TIG, poprzez metody z zimnym i gorącym drutem oraz rozwiązania ręczne i zautomatyzowane, na plazmowym spawaniu filigranowych części kończąc – wszystko to jest możliwe dzięki uchwytom EWM do spawania metodą TIG i plazmą.

Ręczny uchwyt spawalniczy chłodzony gazem do 300 A (DC-) i chłodzony wodą do 450 A (AC-):

10	TIG*
11	TIG little*
12	Spawanie plazmowe
13	Uchwyty spawalnicze spotArc do zgrzewania punktowego i spawania szczepnego
14	Uchwyty tigSpeed hotwire/coldwire do spawania z zimnym i gorącym drutem
15	comfyTig 18-1 do spawania z zimnym i gorącym drutem

*Dostępne także jako uchwyty funkcyjne ze sterownikiem

Uchwyty do automatów spawalniczych chłodzone gazem lub wodą:

16	Uchwyty spawalnicze do spawania TIG/plazmą
----	--



Materiały spawalnicze EWM

Do uzyskania optymalnego rezultatu spawania nie wystarczy sama spawarka i uchwyt spawalniczy. W EWM postrzegamy siebie jako dostawcę kompletnego systemu i dlatego do każdego zadania spawalniczego zapewniamy odpowiednie materiały.



Zalety



Wszystkie usługi od jednego dostawcy

Jeden dostawca zapewniający wszystkie komponenty systemowe, cały łańcuch procesowy oraz doradztwo i serwis.



Dostępność i szybkość realizacji dostaw

Nasz obszerny magazyn centralny ze stałymi dużymi zasobami magazynowymi zapewnia szybką dostępność i gotowość do realizacji dostawy.



Jakość premium EWM

Gwarantujemy najwyższą jakość, od pręta spawalniczego przez elektrody prętowe aż po druty pełne i proszkowe.



Maksymalne bezpieczeństwo procesu

Wszystkie materiały są w najdrobniejszych szczegółach dostosowane do metod i systemów spawalniczych.

Optymalizacja procesu w najdrobniejszym szczególe

Materiały spawalnicze EWM

MIG/MAG; spawanie łukiem krytym

Sprawdzona jakość
dla nieograniczonych korzyści

Zapewniamy wszystko, czego spawacz potrzebuje do obróbki: od drutów pełnych i proszkowych aż po proszek do spawania łukiem krytym. Dzięki naszemu starannie opracowanemu systemowi zapewniania jakości, na który składają się regularne analizy i spawania wzorcowe, gwarantujemy najwyższe możliwe bezpieczeństwo procesu – od kontroli nawijania, przez jakość powłoki, udział smarów stosowanych przy ciągnięciu, zdolność transportową – także na długie dystanse – aż po właściwości metalurgiczne.

Najlepsze właściwości spawalnicze dzięki materiałom spawalniczym EWM do wszystkich rodzajów zastosowań:

- | | |
|-------------------------------------|----------------------------------|
| ■ Niestopowe | ■ Odporne na wysokie temperatury |
| ■ Wysoka wytrzymałość | ■ Duplex |
| ■ Ciągliwe w niskich temperaturach | ■ Na bazie niklu |
| ■ Odporne na czynniki atmosferyczne | ■ Aluminium |
| ■ Odporne na ciepło | ■ Na bazie miedzi |
| ■ Wysokostopowe | ■ Luty CuAl, CuSi, CuZn |
| | ■ Napawanie utwardzające |





Więcej informacji można znaleźć
w Podręczniku materiałów spawalniczych
oraz na stronie www.ewm-group.com

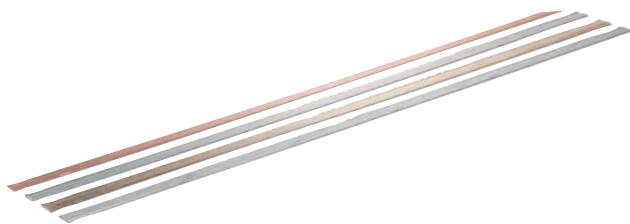
TIG; spawanie gazowe

Bezpieczne rozwiązanie dla cienkościennych
obrabianych przedmiotów i warstw graniowych

Szeroki wybór najróżniejszych stopów
oraz ich ciągła dostępność zapewniają maksymalną
elastyczność. Nasze pręty spawalnicze i pręty do
spawania gazowego przekonują dzięki doskonałej
podatności na obróbkę i bardzo dobrym rezultatom
pod względem jakościowym podczas spawania
konserwacyjnego, naprawczego i połączeniowego.

Najlepsze właściwości spawalnicze dzięki materiałom spawalniczym EWM do spawania TIG:

- Niestopowe
- Ciągliwe w niskich temperaturach
- Odporne na czynniki atmosferyczne
- Odporne na ciepło
- Wysokostopowe
- Odporne na wysokie temperatury
- Duplex
- Na bazie niklu
- Aluminium
- Miedź
- Luty CuAl, CuSi, CuZn
- Na bazie kobaltu
- Napawanie utwardzające



Spawanie elektrodami otulonymi

Duża elastyczność
do najróżniejszych zastosowań

Elektrody prętowe EWM doskonale nadają się do wszelkich
rodzajów zastosowań, np. do konstrukcji rur i zbiorników,
spawania na placach budowy, w warsztatach oraz do
nanoszenia warstw odpornych na zużycie. Dzięki nim można
się przygotować nawet do najbardziej wymagających zadań.
Elektrody celulozowe do spawania spoiną pionową, elektrody
rutylowe lub zasadowe do wysokiej udarności – w naszej
ofercie dla każdego posiadamy odpowiedni produkt.

Najlepsze właściwości spawalnicze dzięki materiałom spawalniczym EWM do spawania elektrodą otuloną:

- Niskostopowe
- Odporne na ciepło
- Wysokostopowe
- Odporne na wysokie temperatury
- Duplex
- Na bazie niklu
- Napawanie utwardzające



Akcesoria spawalnicze EWM

Czasochłonny proces zakupu? Nie z EWM! U naszych dystrybutorów, w oddziałach oraz sklepie internetowym oprócz spawarek oferujemy także szeroki wybór akcesoriów – od techniki cięcia przez komponenty warsztatowe aż po BHP i bezpieczeństwo.



Zalety



Kompetentne doradztwo techniczne

Nasze doradztwo obejmuje kompleksowy proces spawania – w tym także akcesoria.



Niezawodny partner u boku

Oferujemy kompleksowe usługi serwisowe oraz niezawodne usługi naprawcze i konserwacyjne.



Duża dostępność produktów bezpośrednio w magazynie

Na wysyłkę czeka ponad 10 000 produktów.



Najlepsze warunki dostawy

Nowoczesny system magazynowy i logistyczny oraz bogato wyposażony park narzędziowy ze sprzętem do najmu lub leasingu zapewniają szybką wysyłkę.



Zawsze w pobliżu

Ponad 400 punktów sprzedaży i serwisu oferuje usługi EWM – na całym świecie.

Pełna oferta od A do Z

Akcesoria spawalnicze EWM



Wyposażenie warsztatu

Bardziej komfortowe spawanie
dzięki odpowiedniemu wyposażeniu

Zadbamy również o drobne akcesoria – ponieważ one także składają się na proces spawania: reduktory ciśnienia, urządzenia grzewcze, stoły spawalnicze i wiele innych: u nas odkryjesz więcej możliwości.

Wydajniejsza praca dzięki akcesoriom do warsztatu EWM:

- | | |
|---|---|
| ▪ Reduktory ciśnienia i akcesoria | ▪ Spray czyszczący i ochronny |
| ▪ Tarcze szlifierskie i ściernice do cięcia | ▪ Urządzenia grzewcze |
| ▪ Komponenty do czyszczenia spoin | ▪ Stoły spawalnicze, tnące i robocze |
| ▪ Narzędzia | ▪ Wyposażenie warsztatu do przygotowywania i obróbki spoiny |
| ▪ Akcesoria spawalnicze | |





Więcej informacji znajduje się w katalogu akcesoriów spawalniczych oraz oraz na stronie www.ewm-group.com

BHP

Pełen komfort pracy dzięki odpowiedniemu wyposażeniu

U nas można znaleźć wszystko, co jest niezbędne do zapewnienia bezpieczeństwa sobie oraz swoim pracownikom – od specjalnych kombinezonów spawalniczych i wyposażenia ochronnego aż po tradycyjną odzież roboczą i codzienną.

Bezpieczniejsza praca dzięki akcesoriom EWM z zakresu wyposażenia BHP:

- Odzież ochronna
- Kombinezony spawalnicze
- Hełmy i akcesoria
- Ścianki ochronne i kurtyny
- Technika wciągowa
- Okulary ochronne

Twoje zdrowie jest naszym priorytetem:
Urządzenia odsysające i systemy ochrony dróg oddechowych EWM



Technika cięcia

Profesjonalne cięcie dzięki odpowiednio dobranym rozwiązaniom

Cięcie plazmowe? Cięcie gazowe? Kompleksowe rozwiązania z użyciem maszyn do cięcia gazowego lub robotów? Technika cięcia jest kolejnym obszarem naszej działalności, na którym oferujemy idealnie do siebie dostosowane i kompatybilne rozwiązania.

Efektywniejsza praca dzięki akcesoriom do cięcia EWM:

Cięcie gazowe

- Wyższa wydajność w przypadku grubszych blach
- Niższe koszty eksploatacji
- Krótsze czasy przestojów dzięki większej niezawodności

Cięcie plazmowe

- Doskonała jakość cięcia
- Wysoka produktywność
- Wysoka prędkość cięcia
- Brak poprawek
- Wysoki komfort obsługi i wszechstronność
- Kompleksowe rozwiązania z użyciem maszyn do cięcia gazowego lub robotów



Automatyzacja EWM

Korzyści z rozwiązań z dziedziny automatyzacji EWM może czerpać każdy, kto regularnie wykonuje zadania spawalnicze. Dzięki automatyzacji można znacznie szybciej realizować procesy łączenia przy zachowaniu stałego, wysokiego poziomu jakości. Właśnie taki jest nasz cel: podniesienie produktywności i konkurencyjności naszych klientów.



Zalety



Wysokosprawna technologia

Od prostych rozwiązań mechanizacyjnych przez instalacje robotów po projekty z zakresu retrofitingu – integrujemy wysokowydajną technologię.



Oferta dostosowana do indywidualnego zapotrzebowania

Myślisz o korzystnym rozwiązaniu na początek, czy o wysokiej jakości rozwiązaniu z zakresu automatyzacji? Wszystkie możliwości zapewnia EWM.



Krótki czas amortyzacji

Krótszy czas na prace dodatkowe oraz zużycie surowców i części eksploatacyjnych zapewniają wyraźny wzrost efektywności, a tym samym szybszą amortyzację.



Oszczędność kosztów dzięki modernizacji

Innowacyjne i przyszłościowe rozwiązanie mające na celu wzrost produktywności i jakości przy znacznie niższych kosztach w porównaniu do zakupu nowego sprzętu: Wymieniamy istniejące komponenty na nowoczesną technologię – 1:1.

Produktywność i jakość na pierwszym miejscu

Automatyzacja EWM





Dodatkowe informacje znajdują się
w naszym **katalogu automatyzacji** oraz
na stronie **www.ewm-group.com**

Spawarki i akcesoria

**Sprawną i skuteczną:
innowacyjną technologią spawalniczą**

Wykorzystaj innowacyjną technologię spawalniczą w sposób zautomatyzowany – wzmocnij pozytywne efekty ekonomiczne dzięki innowacyjnej technologii spawalniczej spawarek EWM. W połączeniu z bogatym wyborem optymalnie dostosowanych akcesoriów podczas spawania zautomatyzowanego można osiągnąć doskonałe rezultaty przy zachowaniu wysokiej jakości i opłacalności.

Najlepsze możliwości połączeń z rozwiązaniami w zakresie automatyzacji EWM

Spawarki MIG/MAG, TIG, do spawania plazmowego i łukiem krytym wykorzystujące innowacyjne technologie spawalnicze

- **MIG/MAG:** forceArc/puls, wiredArc/puls, rootArc/puls, coldArc/puls, Positionweld, Puls i Standard
- **TIG/spawanie plazmowe:** activArc, forceTig, tigSpeed

Obszerny zakres akcesoriów dostosowanych do zapotrzebowania

- Podajniki drutu z zespolonymi przewodami pośrednimi
- Roboty i automaty spawalnicze
- Interfejsy użytkownika, oprogramowanie do zarządzania jakością
- Chłodnice, systemy transportowe



Kompletne systemy

**Adaptacyjne i elastyczne:
przemysłowe szczegóły**

Jesteśmy kompetentnym partnerem w dziedzinie ekonomicznych rozwiązań z zakresu automatyzacji. Na pierwszym miejscu stawiamy zadania zgodne z życzeniami użytkownika, obejmujące technologię spawalniczą, optymalizację procesów wykorzystujących innowacyjne rodzaje łuków, wysokiej jakości komponenty z zakresu mechanizacji i automatyzacji oraz systemy orbitalne MAG i układy jezdne.

Najwyższej jakości części i komponenty

- Obrotnik
- Podpory rolkowe
- Ramy nośne do automatów
- Ławy mocujące
- Mechanizacja
- Urządzenia spawalnicze do tworzenia spoin okrągłych i wzdłużnych
- Urządzenia nowe i po modernizacji



Serwis EWM

Kompleksowe i fachowe doradztwo

Kompleksowe i fachowe doradztwo EWM stanowi część naszej kompleksowej koncepcji systemowej. Jako godny zaufania partner oferujemy doradztwo i wsparcie przy podejmowaniu nowych wyzwań, obserwujemy cały łańcuch procesowy i wspólnie znajdujemy idealne rozwiązanie. Do tego zawsze jesteśmy blisko, aby szybko móc służyć pomocą.



Zalety



Więcej informacji
pod adresem
www.ewm-group.com



**Wyższa
konkurencyjność
dzięki kompleksowej
obsłudze**

Od pojedynczego produktu do kompletnych rozwiązań – dzięki modułowej budowie naszych rozwiązań dobierzemy odpowiednie komponenty.



**Oszczędność czasu
w połączeniu
z niezawodnym
wsparciem**

Potrzebujesz pomocy przy procesach certyfikacji, masz pytania dotyczące skomplikowanych procesów spawalniczych lub chcesz podpisać umowę konserwacji? EWM i nasi partnerzy dystrybucyjni są do Twojej dyspozycji



**Jakość dzięki
indywidualnym
rozwiązaniom**

Ułatwimy pracę, oferując pomoc polegającą na przeprowadzaniu prób spawalniczych, badań metalurgicznych oraz aktualizacji urządzeń i optymalizacji procesów.



**Ponad
400 dystrybucyjnych
i serwisowych
punktów wsparcia na
całym świecie**

Sieć oddziałów, punktów sprzedaży i serwisu zapewnia dostępność i wsparcie serwisowe produktów EWM na całym świecie.



**Szybki i wygodny
kontakt –
bezpośrednio
lub online**

Sklep internetowy zapewnia całodobowy dostęp do kompletnego świata spawania.

ewm maXsolution

Poprzez doradztwo odnośnie innowacji i technologii w zakresie łączenia i cięcia pomagamy trwale umacniać sukces współpracujących z nami firm. Od szybkiej kontroli procesów roboczych, poprzez szczegółowe analizy poszczególnych procesów, aż po optymalizację kompletnej produkcji oferujemy dopasowane rozwiązania.





Więcej informacji
pod adresem
www.ewm-group.com

Kompleksowe i fachowe doradztwo

- Analiza i optymalizacja procesów
- Doradztwo techniczne przy zadaniach spawalniczych
- Możliwości finansowania: kupno, wynajem, leasing

Kompleksowe bezpieczeństwo

- Regularna konserwacja, naprawa i serwis
- Kalibracja/walidacja
- Pełna dostępność części zamiennych i eksploatacyjnych
- Aktualizacje urządzeń

Kompleksowe kompetencje

- Szkolenia w dziedzinie produktów, materiałów specjalnych i metod spawania
- Szkolenia serwisowe dla własnego oddziału naprawczego firmy
- Bezpłatny pakiet WPQR do certyfikacji zgodnie z normą EN 1090

Kompleksowa pomoc w obsłudze

- Doradztwo techniczne przy zadaniach spawalniczych i geometrii złączy
- Próby spawalnicze, spawanie wzorcowe
- Tworzenie charakterystyki według wymagań użytkownika
- Badania metalurgiczne z przedstawieniem wyników

Notatki

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Notatki

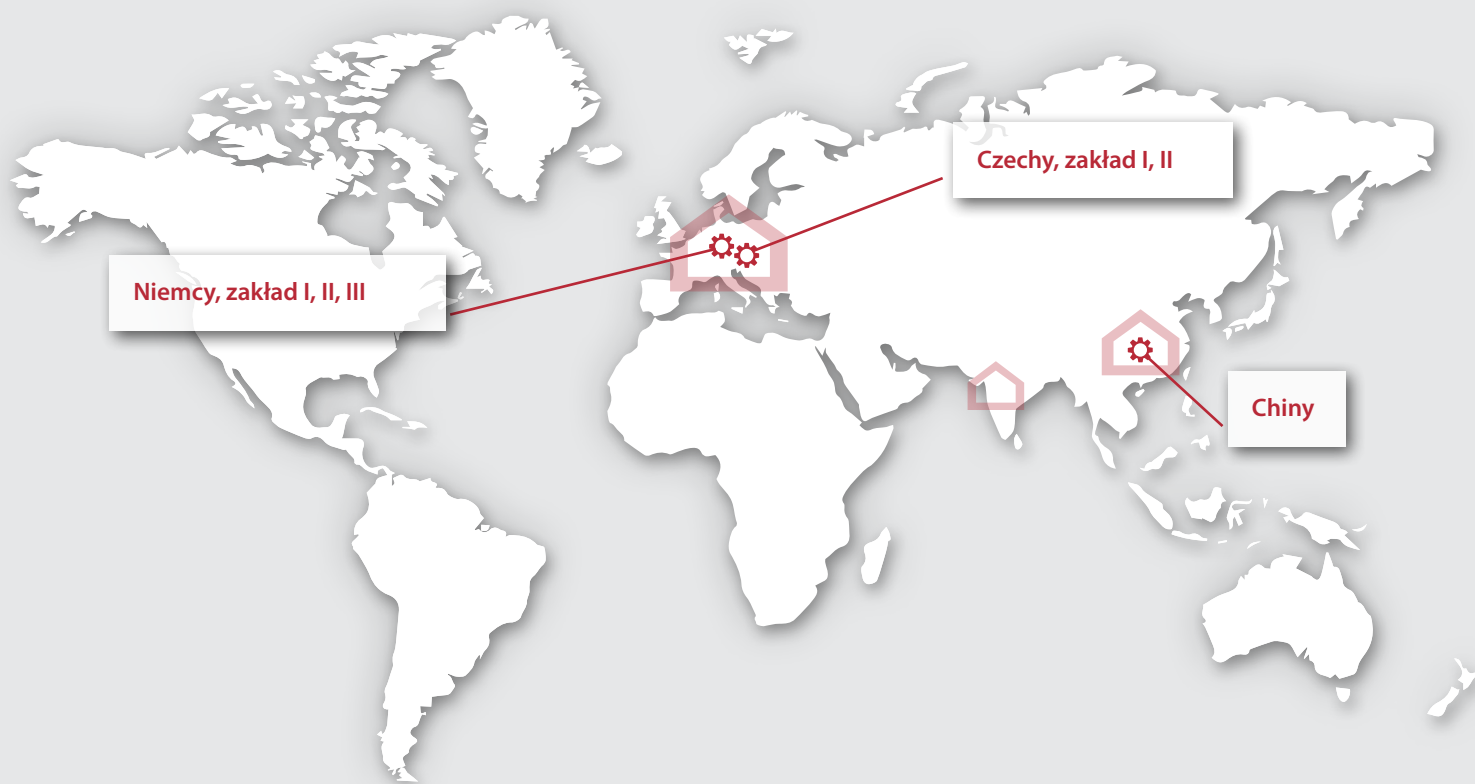
[illegible]

Grupa EWM

Myślimy globalnie - działamy lokalnie

Ponad 400 dystrybucyjnych i serwisowych punktów wsparcia

Lokalizacje produkcyjne:



Oddziały dystrybucyjne i serwisowe:

Niemcy

- Göttingen
- Koblenz
- Monachium
- Neu-Ulm
- Pulheim
- Rathenow
- Siegen
- St. Augustin
- Tettmang

Na całym świecie

- Austria
- Chiny
- Czechy
- Wielka Brytania
- Turcja
- Indie
- Polska

Area Sales Manager na miejscu

- Hiszpania
- Włochy
- Francja
- Skandynawia

Siedziba główna

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Niemcy
Tel: +49 2680 181-0 · Faks: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

Centrum technologiczne

EWM AG

Forststraße 7-13
56271 Mündersbach · Niemcy
Tel: +49 2680 181-0 · Faks: -144
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

Produkcja, sprzedaż i serwis

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach · Niemcy
Tel: +49 2680 181-0 · Faks: -244
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · Chiny
Tel: +86 512 57867-188 · Faks: -182
www.ewm.cn · info@ewm-group.cn

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o.

9. května 718 / 31
407 53 Jiřikov Czechy
Tel: +420 412 358-551 · Faks: -504
www.ewm-jirikov.cz · info@ewm-jirikov.cz

Sprzedaż i serwis Niemcy

EWM AG – oddział Rathenow

Vertriebs- und Technologiezentrum
Grünauer Fenn 4

14712 Rathenow · Tel: +49 3385 49402-0 · Faks: -20
www.ewm-rathenow.de · info@ewm-rathenow.de

EWM AG - oddział Göttingen

Rudolf-Winkel-Straße 7-9
37079 Göttingen · Tel: +49 551-3070713-0 · Faks: -20
www.ewm-goettingen.de · info@ewm-goettingen.de

EWM AG - oddział Pulheim

Dieselstraße 9b
50259 Pulheim · Tel: +49 2238-46466-0 · Faks: -14
www.ewm-pulheim.de · info@ewm-pulheim.de

EWM AG - oddział Koblenz

August-Horch-Straße 13a
56070 Koblenz · Tel: +49 261 963754-0 · Faks: -10
www.ewm-koblenz.de · info@ewm-koblenz.de

EWM AG - oddział Siegen

Eiserfelder Straße 300
57080 Siegen · Tel: +49 271 3878103-0 · Faks: -9
www.ewm-siegen.de · info@ewm-siegen.de

EWM AG - oddział region Monachium

Gadastraße 18a
85232 Bergkirchen · Tel: +49 8142 284584-0 · Faks: -9
www.ewm-muenchen.de · info@ewm-muenchen.de

EWM AG - oddział Tettngang

Karlsdorfer Straße 43
88069 Tettngang · Tel: +49 7542 97998-0 · Faks: -29
www.ewm-tettngang.de · info@ewm-tettngang.de

EWM AG - oddział Neu-Ulm

Heinkelstraße 8
89231 Neu-Ulm · Tel: +49 731 7047939-0 · Faks: -15
www.ewm-neu-ulm.de · info@ewm-neu-ulm.de

Sprzedaż i serwis międzynarodowy

Chiny

EWM HIGH TECHNOLOGY (Kunshan) Ltd.
10 Yuanshan Road, Kunshan · New & Hi-tech Industry Development Zone
Kunshan City · Jiangsu · Post code 215300 · Chiny
Tel: +86 512 57867-188 · Faks: -182
www.ewm.cn · info@ewm-group.cn

Austria

EWM HIGHTEC WELDING GmbH
Gewerbestraße 7
4653 Eberstallzell · Austria · Tel: +43 7241 28400-0 · Faks: -20
www.ewm-austria.at · info@ewm-austria.at

Turcja

EWM KAYNAK SİSTEMLERİ TİC. LTD. ŞTİ.
Orhangazi Mah. Mimsan San. Sit. 1714. Sok. 22/B blok No:12-14
34538 Esenyurt · İstanbul · Turcja
Tel: +90 212 494 32 19
www.ewm.com.tr · turkey@ewm-group.com

Wielka Brytania

EWM HIGHTEC WELDING UK Ltd.
Unit 2B Coopies Way · Coopies Lane Industrial Estate
Morpeth · Northumberland · NE61 6JN · Wielka Brytania
Tel: +44 1670-505875 · Faks: -514305
www.ewm-morpeth.co.uk · info@ewm-morpeth.co.uk

Republika Czeska

EWM HIGHTEC WELDING s.r.o. - Oddział Benesov u Prahy
Prodejní a poradenské centrum Tyršova 2106
256 01 Benesov u Prahy · Republika Czeska
Tel: +420 317 729-517 · Faks: -712
www.ewm-benesov.cz · info@ewm-benesov.cz

Polska

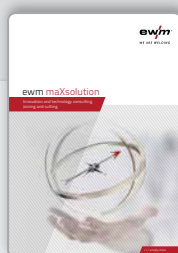
EWM AG Oddział w Polsce
Gdańska 13A · 70-767 Szczecin · Polska
Tel: +48 91 433 08 70
www.ewm-stettin.pl · info@ewm-stettin.pl

Zamówcie Państwo materiały informacyjne lub skontaktujcie się nami.
Chętnie udzielimy porady!

Plik PDF do pobrania

www.ewm-group.com/sl/brochures

Tel. +49 02680 181-0
info@ewm-group.com
www.ewm-group.com/contact



Broszura
maXsolution – Doradztwo w zakresie
innowacji i technologii



Broszura
Oferta produktów, usługi



Broszura
Titan XQ puls



Katalog
Spawarki i akcesoria



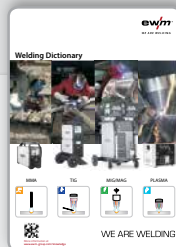
Katalog
Uchwyty spawalnicze i
akcesoria



Katalog
Akcesoria spawalnicze



Podręcznik
Materiały spawalnicze



Podręcznik
Leksykon spawania EWM

EWM AG

Dr. Günter-Henle-Straße 8
D-56271 Mündersbach
Tel: +49 2680 181-0 · Fax: -244
www.ewm-group.com
info@ewm-group.com

Sprzedaż / Doradztwo / Serwis



Odwiedź nas!

Treść niniejszego dokumentu została dokładnie sprawdzona i zredagowana,
zastrzegamy sobie jednakże prawo do zmian, błędów pisarskich oraz pomyłek.